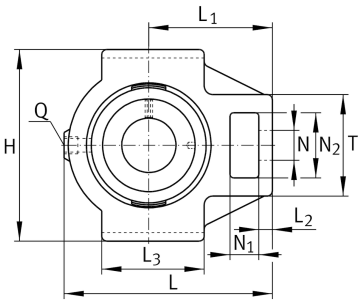
RTUE55-XL

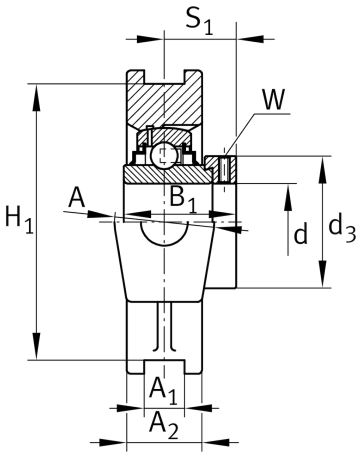
Take-up housing unit

Take-up housing units RTUE, cast iron housing, radial insert ball bearing with eccentric locking collar, R seals

X-life

Informacje techniczne





Twoja aktualna wersja produktu

Material	GG	Grey cast iron

Main Dimensions & Performance Data

d	55 mm	Bore diameter
H	145 mm	Height
L	169 mm	Length total
B_1	71,4 mm	Locking collar total width
≈m	4,32 kg	Masa

Mounting dimensions

A_1	22 mm	Width guidance groove
	H13	Width guidance groove clearance
H_1	130 mm	Distance guidance grooves
	0,15 mm	Upper distance guidance groove tolerance
	-0,15 mm	Lower distance guidance groove tolerance
N	35 mm	Fixing bore

Karta katalogowa jest jedynie przeglądem wymiarów i podstawowych nośności wybranego produktu. Zawsze należy stosować się do wszystkich dalszych informacji i instrukcji dotyczących tego produktu. Na naszej stronie internetowej znajduje się formularz kontaktowy umożliwiający wysłanie zapytania o dalsze informacje

Dimensions

L_1	104 mm	Distance shaft axis
L_2	17 mm	Length fixed link
L_3	95 mm	Length guidance groove
A	60 mm	Width housing fixing side
N_1	26 mm	Width recess
N_2	63,5 mm	Height recess
S_1	43,6 mm	Distance of raceway to locking collar
T	102 mm	Height housing fixing side
Q	M6	Connection thread for lubrication
A_2	42 mm	Width housing

Additional information

	TUE11	Housing
	GE55-XL-KRR-B	Bearing designation

Temperature range

T_{min}	-20 °C	Operating temperature min.
T_{max}	120 °C	Operating temperature max.

Karta katalogowa jest jedynie przeglądem wymiarów i podstawowych nośności wybranego produktu. Zawsze należy stosować się do wszystkich dalszych informacji i instrukcji dotyczących tego produktu. Na naszej stronie internetowej znajduje się formularz kontaktowy umożliwiający wysłanie zapytania o dalsze informacje